

mirage®



FLEX
INVERTER

Sistema ecológico a la máxima potencia

HASTA
48%
MÁS EFICIENCIA

- COMPARANDO TEC. CONVENCIONAL VS TEC. INVERTER
- EFICIENCIA MÍNIMA PARA CONVENCIONAL: 11.5 SEER



AHORRO ABSOLUTO



www.mirage.mx

ESPECIFICACIONES



MEMORIA INTEGRADA



• FUNCIÓN TURBO ENFRIAMIENTO

• TEMPERATURA UNIFORME

MODELO		EDF120F-CDF120F EDC120F-CDC120F	EDF121F-CDF121F EDC121F-CDC121F	EDF181F-CDF181F EDC181F-CDC181F	EDF261F-CDF261F EDC261F-CDC261F
SUMINISTRO ELÉCTRICO	V-Ph-Hz	1115 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60	230 - 1 - 60
RANGO DE CAPACIDAD DE ENFRIAMIENTO MIN / MAX	Btu/h	4 300 / 12 000	4 300 / 12 000	6 400 / 18 000	7 700 / 23000
POTENCIA CONSUMIDA	W	950	1,000	1,600	2,000
AMPERAJE	A	8,5	4,5	7,7	9,6
RELACIÓN DE EFICIENCIA ENERGÉTICA ESTACIONAL (BTU/hW)	Btu/Wh	17.4	16.8 / 17.7	16.7 / 17.6	16.1 / 16.1
TIPO Y MONTO DE REFRIGERANTE (CO/HP)	kg	R32(0.4/0.5)	R32(0.37/0.48)	R32(0.64/0.67)	R32(0.75/1.06)
TIPO DE COMPRESOR		Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
FLUJO DE AIRE	m3/h	500 / 520	500 / 550	1000 / 1050	1500 / 1500
NIVEL DE RUIDO INTERIOR	dB	33	33	35/34	39/36

DIMENSIONES Y PESO					
UNIDAD INTERIOR SIN EMPAQUE (WXHxD)	mm	790x275x192	790x275x192	920x306x195	1100x333x222
UNIDAD INTERIOR CON EMPAQUE (WXHxD)	mm	860x345x265	860x345x265	990x380x265	1165x405x295
PESO DE UNIDAD INTERIOR	kg	8/10	8 / 10	11 / 14	14/17
UNIDAD EXTERIOR SIN EMPAQUE	mm	715x290x498	660x276x459	728x305x549	780x349x602
UNIDAD EXTERIOR CON EMPAQUE	mm	815x325x515	765x310x481	835x340x585	890x385x628
PESO DE UNIDAD EXTERIOR	kg	22/25	20/23	24.5/27.5	31/35

ESPECIFICACIÓN DE TUBERÍA Y CONEXIONES					
DIÁMETROS DE TUBERÍA (LÍQUIDO-GAS)	Pulgadas	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	1/4" - 5/8"
LONGITUD MÁXIMA PERMITIDA	m	4	4	4	4
LONGITUD MÁXIMA VERTICAL	m	15	15	15	20
LONGITUD KIT DE TUBERÍA	m	4	4	4	8
COMPENSACIÓN DE REFRIGERANTE	gr	20	20	20	30

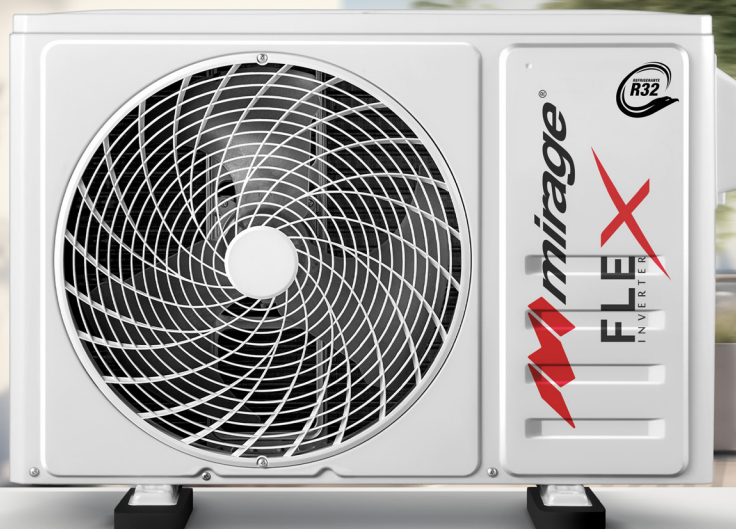




RECUBRIMIENTO PROTECTOR



TEMPERATURA UNIFORME



ELEMENTOS DE SEGURIDAD



INGENIERÍA DE DISEÑO



FUNCIONALIDAD Y CONFORT



ASISTENTE DE DIAGNÓSTICO

Una librería de códigos para facilitar el diagnóstico, mediante una aplicación móvil, podemos descifrar el código emitido.



ANTICONGELAMIENTO

Interrompe el funcionamiento si detecta que la temperatura de la unidad interior es más baja de lo normal, evitando congelamiento, derramamiento de agua o daño interno en elemento de compresión.



PROTECCIÓN TEMPERATURA

Si se presenta una elevación anormal de temperatura o corriente eléctrica, el funcionamiento se detiene hasta estabilizarse, arranca nuevamente si las condiciones son normalizadas.



PROTECCIÓN COMPRESOR

Al detectar elevación de corriente durante arranque o operación se deshabilita el compresor, protegiéndolo de daño.



SISTEMA ECOLÓGICO

Nuevo refrigerante R32, cero agotamiento a la capa de ozono y 70% menor impacto al efecto invernadero.



RECUBRIMIENTO PROTECTOR

Aplicamos capa protectora adicional tanto al intercambiador exterior como al interior aumentando su durabilidad de los materiales ante ambientes con humedad, polvo, entre otros.



TEMPERATURA UNIFORME

Esta función extiende el alcance del sensor de temperatura hasta el control remoto, registrando la temperatura en tiempo real en tu rincón favorito de la habitación.



FUNCIÓN ECO

Al presionar el botón ECO, el equipo ajusta automáticamente la temperatura en 26°C en operación enfriamiento y 26°C en calefacción.



AUTO LIMPIEZA

Una corriente de aire después de modo enfriamiento, retirando la humedad del serpentín del evaporador, eliminando malos aromas y la formación de hongos.



°C/°F

Configura la temperatura de tu preferencia en cualquiera de las dos escalas mas comunes (°C o °F) mejorando la interacción con el equipo.



TURBO ENFRIAMIENTO

Retira la carga térmica acumulada en forma rápida y obteniendo confort en un menor tiempo.



FUNCIÓN SILENCIO

Reduce el ruido en la unidad interior a niveles por debajo de 29 dB, en la escala auditiva es similar a una biblioteca.